**Formularz Parametrów Technicznych**

**W konkursie pn.** **" Dostawa ciąg technologiczny do procesu dekontaminacji - autoklaw parowy o pojemności 12 STE z oprzyrządowaniem” dla Centralnego Szpitala Klinicznego UCK WUM,** oferujemy dostawę fabrycznie nowego urządzenia o parametrach wskazanych w poniższej tabeli wraz z instalacją i instruktażem w zakresie obsługi, na warunkach określonych we Wzorze umowy.

|  |
| --- |
| **Producent (marka) …………………………………………………..…………………………(Należy podać)****Model ……………………………………………………………………………………………..… (Należy podać)****Kraj pochodzenia...…………………………………………….………………………………..(Należy podać)****Urządzenie fabrycznie nowe rok produkcji min. 2022………………………..(Należy podać)** |
| **L.p.** | **Opis parametru** | **Parametry wymagane** | **Parametry oferowane****Tak/Nie****podać** | **Parametry oceniane** |
|  | Autoklaw parowy, przelotowy do zabudowy w jedną lub dwie ściany z wbudowaną (zintegrowaną) wytwornica pary. | TAK |  |  |
|  | Wymiary zewnętrzne max. w cm: (szer.xgł.xwys.) 100x225x240  | TAK |  |  |
|  | Wymiary komory max. w mm .: (szer.xgł.xwys.) 670x2000x710 | TAK |  |  |
|  | Konstrukcja autoklawu spełniająca wymagania normy PN-EN 285 | TAK |  |  |
|  | Komora o przekroju prostokątnym, bez przewężenia, przelotowa o pojemności 12 jednostek wsadu - zgodnych z PN-En 285 (600x300x300 mm dxsxw) | TAK |  |  |
|  | Wykonanie:- komora, - płaszcz grzejny pierścieniowy komory, - drzwi komory, - wewnętrzne instalacje parowe, - rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej | TAK |  |  |
|  | Komora autoklawu wykonana z blachy ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L o grubości w zakresie 5-7 mm | TAK |  |  |
|  | Drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskowej | TAK |  |  |
|  | Drzwi przesuwane w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym, przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi (np. łańcuchów, linek, itp.). Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody  | TAK |  |  |
|  | Optyczna i dźwiękowa sygnalizacja alarmów | TAK |  |  |
|  | Jeden zawór bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym pierścieniowym i wytwornicy pary sterylizatora | TAK |  |  |
|  | Orurowanie parowe i wodne (zaizolowane), wykonane ze stali kwasoodpornej min. klasy AISI 316L | TAK |  |  |
|  | Orurowanie autoklawu, połączenia wykonane w technologii zapewniającą całkowitą szczelność | TAK |  |  |
|  | Zintegrowana, elektryczna wytwornica pary w obrysie sterylizatora | TAK |  |  |
|  | Wytwornica pary wykonana ze stali kwasoodpornej klasy min. AISI 316L, wytwornica pary kontrolowana poprzez przetwornik ciśnienia. Poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany wizualnie przez użytkownika poprzez wodowskaz widoczny na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowczej | TAK |  |  |
|  | Zasilanie wytwornicy pary wodą demineralizowaną | TAK |  |  |
|  | Automatyczny system oczyszczania wytwornicy pary | TAK/ NIE |  | Tak – 5 pkt.Nie – 0 pkt. |
|  | Wbudowany automatyczny system odgazowania wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary, system wyposażony w zbiornik rezerwowy wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary | TAK/ NIE |  | Tak – 5 pkt.Nie – 0 pkt. |
|  | Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego | TAK |  |  |
|  | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w autoklaw mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym, układ wytwarzania próżni bez dodatkowych elementów powodujących dodatkowe zużycie wody | TAK |  |  |
|  | Filtr mechaniczny na wlocie wody zasilającej zapewniający ochronę zaworu i pompy próżniowej | TAK |  |  |
|  | Wewnętrzne powierzchnie komory szlifowane, polerowane, wewnętrzne krawędzie komory zaokrąglone | TAK |  |  |
|  | System chłodzenia ścieku | TAK |  |  |
|  | Frakcjonowana próżnia wstępna | TAK |  |  |
|  | Programy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika | TAK |  |  |
|  | Test Bowie-Dick | TAK |  |  |
|  | Program testu szczelności | TAK |  |  |
|  | Minimum 5 zwalidowanych fabrycznie programów sterylizacyjnych - w temperaturze 121 °C, 134 °C | TAK |  |  |
|  | Sterowanie autoklawem za pomocą kolorowego ekranu dotykowego sterownika. Sterownik urządzenia (strona załadowcza/wyładowcza) wyposażony w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min.5 cali | TAK |  |  |
|  | Możliwość modyfikacji wszystkich programów sterylizacyjnych przez użytkownika bezpośrednio z ekranu dotykowego | TAK |  |  |
|  | Programy diagnostyczne | TAK |  |  |
|  | Wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją ich użycia | TAK |  |  |
|  | Wizualizacja procesów w czasie rzeczywistym | TAK |  |  |
|  | Wyświetlanie komunikatów w języku polskim | TAK |  |  |
|  | Wyświetlanie aktualnego etapu procesu i czasu do zakończenia procesu | TAK |  |  |
|  | Możliwość awaryjnego otworzenia drzwi komory urządzenia. | TAK/ NIE |  | Tak – 5 pkt.Nie – 0 pkt. |
|  | Wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu sterylizacji w postaci gotowego raportu | TAK |  |  |
|  | Wydruk musi zawierać informacje o nr seryjnym autoklawu, nr wsadu, nazwie cyklu, czasie, temperaturze, ciśnieniu, czasie sterylizacji, czasie suszenia, alarmach w tym wydruk graficzny | TAK |  |  |
|  | Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenia do systemu komputerowego (kompatybilne z systemem komputerowym w Centralnej Sterylizatorni) | TAK |  |  |
|  | Automatyczna archiwizacja parametrów  | TAK |  |  |
|  | Dane w sterowniku zabezpieczone przed utratą na skutek awarii zasilania elektrycznego | TAK |  |  |
|  | Sterownik umożliwiający zapisanie danych min. 1000 cykli sterylizacji | TAK |  |  |
|  | Możliwość programowania samoczynnego uruchomienia urządzenia np. automatyczne wykonanie testu szczelności i programu rozgrzewającego | TAK |  |  |
|  | Wbudowany detektor gazów niekondensujących zgodny z PN EN 285 | TAK |  |  |
|  | Wbudowany system oszczędzania wody | TAK/ NIE |  | Tak – 5 pkt.Nie – 0 pkt. |
|  | Zasilanie elektryczne: 3/N/PE; 400V; 50 Hz, moc max. 60 kW | TAK |  |  |
|  | Wykonanie walidacji: instalacyjna, operacyjna, procesowa | TAK |  |  |
|  | Wykonanie sterylizatora zgodnie z normą PN-EN 285/EN 285, możliwość walidacji zgodnie z PN-EN 17665-1, urządzenie spełniające wymagania Dyrektywy o wyrobach medycznych (93/42/EC), zarejestrowane jako wyrób medyczny, oznakowane znakiem CE wraz z numerem jednostki notyfikowanej, załączyć deklarację zgodności producenta | TAK |  |  |
|  | Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EU dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia | TAK |  |  |
|  | Oprzyrządowanie - akcesoria do urządzenia | TAK |  |  |
|  | Wózek załadowczy/transportowy sterylizatora parowego – 4 sztuki | TAK |  |  |
|  | Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej | TAK |  |  |
|  | 4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym min. dwa z możliwością blokowania | TAK |  |  |
|  | Bieżnie kółek z niebrudzącej gumy | TAK |  |  |
|  | Mechanizm sztywno sprzęgający wózek ze sterylizatorem od strony załadowczej i wyładowczej, z blokadą wózka wsadowego na wózku transportowym | TAK |  |  |
|  | Wózek wsadowy sterylizatora parowego, połówkowy, na 6 JW – 2 sztuki | TAK |  |  |
|  | Konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej min. A304 | TAK |  |  |
|  | Dwie ażurowe półki wózka wsadowego, dolna stała, górna o regulowanej wysokości, min. 5 poziomów | TAK |  |  |

j.g 05.09.2022.